WINSTONE WELD

Katalog produk

Edisi 2026



Fokus pada setiap lasan.

Bahan habis pakai & aksesori las

Setiap sambungan berawal dari ketelitian.



Lasan menyatukan potongan logam menjadi kesatuan yang berfungsi. Di baliknya terdapat keterampilan juru las serta pemilihan setiap kawat pengisi, elektroda, dan komponen obor. WINSTONEWELD berfokus pada detail ini melalui spesifikasi yang jelas, pemilihan produk yang cermat, dan penghargaan terhadap keterampilan pengelasan.

Konsep eksterior pabrik



Konsep ruang industri dengan pembagian area yang jelas, stasiun kerja tertata, dan perhatian pada detail.

Konsep tata letak bengkel



Konsep ruang industri dengan pembagian area yang jelas, stasiun kerja tertata, dan perhatian pada detail.

Komponen aus obor MIG

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C001

Tip kontak MIG

M6 × 28 / M8 × 30

Lubang 0.8 / 1.0 / 1.2 mm; E-Cu atau CuCrZr

Cocokkan ulir, panjang, dan obor



P012-C002

Nosel gas MIG

Silinder / kerucut

Diameter dalam keluaran 12 / 16 / 19 mm; dudukan sesuai gambar

Penyaluran gas pelindung



P012-C003

Dudukan tip dan diffuser

M6 / M8

Panjang M6: 28 / 32 mm; M8: 28 / 34 mm

Cocokkan sambungan dan lubang gas



P012-C004

Liner obor

Baja / PTFE

Contoh kawat 0.8–1.2 mm; potong liner sesuai panjang obor

Pilih untuk kawat baja atau aluminium lunak



P012-C005

Isolator obor

Selongsong / ring

Diameter dalam, luar, bahu, dan rating termal sesuai gambar rakitan

Pemisahan listrik dalam rakitan obor



P012-C049

Bantalan pembersih kawat kering

Kering, tanpa impregnasi

Tanpa pelumas tambahan; ukuran sesuai dudukan pengumpan kawat

Menyeka debu permukaan kawat secara mekanis

Komponen pengumpan kawat & TIG

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C052

Pemotong reamer obor

Pemotong beralur

Batang, diameter luar, dan panjang potong sesuai gambar reamer dan nosel

Perawatan obor robot



P012-C057

Rol penggerak kawat

Alur V / U / VK

Kawat 0.9 / 1.2 / 1.6 mm; lubang sesuai pengumpan

Cocokkan dengan kawat padat, aluminium, atau inti fluks



P012-C058

Pemandu masuk pengumpan kawat

Masuk / antara

Contoh rentang kawat 0.9–1.2 mm; diameter luar pemasangan sesuai pengumpan

Memandu kawat melalui mekanisme pengumpan



P012-C006

Cangkir keramik TIG

13N08 / 09 / 10 / 11 / 12

#4–#8; lubang 6.35 / 7.93 / 9.52 / 11.11 / 12.70 mm

Cangkir standar seri 2; seri lain terpisah



P012-C007

Collet TIG dan badannya

13N22 / 23 / 24; 13N27 / 28 / 29

Untuk tungsten 1.6 / 2.4 / 3.2 mm

Cocokkan collet dan badan dengan elektroda



P012-C008

Lensa gas TIG

45V43 / 45V44 / 45V45

Tungsten 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; gunakan cangkir lensa yang sesuai

Cocokkan saringan, cangkir, dan isolator

Bahan habis pakai TIG seri 3

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C006-3S

Cangkir TIG standar seri 3

10N48 / 10N47 / 10N46

#6 / #7 / #8; lubang 9.52 / 11.11 / 12.70 mm

Seri 17/18/26; pemasangan ulir dalam



P012-C006-3G

Cangkir lensa gas seri 3

54N16 / 54N15 / 54N14

#6 / #7 / #8; lubang 9.52 / 11.11 / 12.70 mm

Cocokkan lensa gas dan isolator seri 3



P012-C007-3C

Collet TIG seri 3

10N23 / 10N24 / 10N25

Masing-masing untuk tungsten 1.6 / 2.4 / 3.2 mm

Gunakan dengan badan collet yang sesuai



P012-C007-3B

Badan collet seri 3

10N31 / 10N32 / 10N28

Masing-masing untuk tungsten 1.6 / 2.4 / 3.2 mm

Susunan cangkir standar; bukan rakitan cangkir lensa gas



P012-C008-3G

Lensa gas TIG seri 3

45V25 / 45V26 / 45V27

Tungsten 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; cocokkan cangkir seri 54N

Pastikan cangkir dan isolator



P012-C009-3B

Tutup belakang TIG seri 3

57Y02 / 57Y03 / 57Y04

Panjang / sedang / pendek; seri 17/18/26; seal sesuai komponen

Periksa ulir dan alur seal; jangan campur antarseri

Tungsten & aksesori obor

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C009

Tutup belakang dan seal

Panjang / sedang / pendek

Pisahkan seri 9/20 dan 17/18/26; seal sesuai alur

Penahan elektroda dan penyegelan belakang



P012-C010-L15

Tungsten berlantan 1.5%

EWLa-1.5 / WL15

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; ujung emas; panjang sesuai pesanan

Tanpa torium; pilih sesuai sumber daya dan prosedur



P012-C010-L20

Tungsten berlantan 2%

EWLa-2 / WL20

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; ujung biru; panjang sesuai pesanan

Pastikan arus dan persiapan ujung



P012-C010-C20

Tungsten berserium 2%

EWCe-2 / WC20

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; ujung abu-abu; panjang sesuai pesanan

Pilihan untuk pekerjaan presisi berarus rendah



P012-C059

Chuck las stud

M3 / M4 / M5 / M6 / M8

Cocokkan kepala stud, kedalaman penyisipan, dan sambungan pistol

Suku cadang untuk las stud manual



P012-C060

Penguji aliran gas nosel

Tipe bola

Rentang hingga 25 L/min; pastikan gas dan kalibrasi

Periksa gas pelindung pada nosel

Logam pengisi baja tahan karat

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C011-308

Batang TIG baja tahan karat 308L

ER308L

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; batang lurus dalam tabung

Pilihan untuk baja tahan karat tipe 304



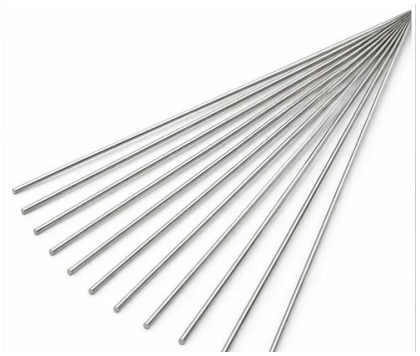
P012-C011-309

Batang TIG baja tahan karat 309L

ER309L

Diameter 1.6 / 2.4 mm; batang lurus dalam tabung

Sambungan tak sejenis memerlukan kualifikasi prosedur



P012-C011-316

Batang TIG baja tahan karat 316L

ER316L

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; batang lurus dalam tabung

Pilihan untuk baja tahan karat bermolibdenum



P012-C012-308

Kawat MIG baja tahan karat 308LSi

ER308LSi

Diameter 0.9 / 1.0 / 1.2 mm; bentuk gulungan

Pastikan gas pelindung dan sambungan gulungan



P012-C012-309

Kawat MIG baja tahan karat 309LSi

ER309LSi

Diameter 0.9 / 1.0 / 1.2 mm; bentuk gulungan

Pilihan untuk sambungan tak sejenis dan lapisan transisi



P012-C012-316

Kawat MIG baja tahan karat 316LSi

ER316LSi

Diameter 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 mm; bentuk gulungan

Pilihan untuk baja tahan karat tipe 316

Baja karbon & aluminium

Model / kelas / Spesifikasi



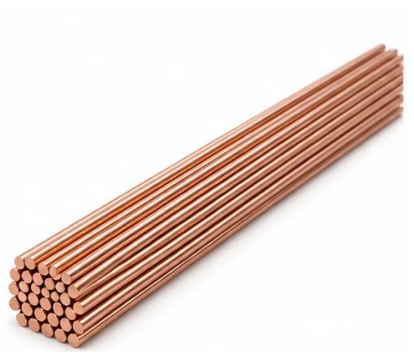
P012-C013

Kawat MIG baja karbon

ER70S-6

Diameter 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm; kawat tarik jadi

Pastikan permukaan berlapis tembaga atau tanpa pelapis



P012-C014

Batang TIG baja karbon

ER70S-2

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; panjang potong sesuai pesanan

Sambungan baja karbon; kelas tidak dapat dipertukarkan



P012-C015-43M

Kawat MIG aluminium 4043

ER4043

Diameter 0.8 / 0.9 / 1.2 mm; bentuk gulungan

Logam pengisi aluminium-silikon



P012-C015-43T

Batang TIG aluminium 4043

ER4043

Diameter 2.4 / 3.2 mm; batang lurus dalam tabung

Pilih sesuai paduan dasar



P012-C015-56M

Kawat MIG aluminium 5356

ER5356

Diameter 0.9 / 1.2 mm; bentuk gulungan

Logam pengisi aluminium-magnesium



P012-C015-56T

Batang TIG aluminium 5356

ER5356

Diameter 2.4 / 3.2 mm; batang lurus dalam tabung

Pastikan paduan dasar dan suhu operasi

Kawat inti & logam pengisi tembaga

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C016

Kawat inti fluks berpelindung gas

Karbon / baja tahan karat

Diameter dan klasifikasi lengkap sesuai prosedur; pastikan gas

Tentukan posisi, persyaratan impak, dan gas



P012-C017

Kawat inti fluks berpelindung mandiri

Kelas E71T-11

Tentukan diameter, massa gulungan, dan penggunaan satu/multilintasan

Untuk proses yang sesuai tanpa gas pelindung eksternal



P012-C018

Kawat las inti logam

Inti logam baja

Klasifikasi lengkap, diameter, gas, dan posisi sesuai prosedur

Pilihan untuk pengelasan mekanis



P012-C041

Kawat dan batang perunggu silikon

ERCuSi-A

Kawat MIG / batang TIG; diameter sesuai prosedur sambungan

Paduan tembaga dan pelat baja berlapis yang sesuai



P012-C042

Logam pengisi tembaga terdeoksidasi

ERCu

Kawat gulungan / batang; diameter dan panjang sesuai pesanan

Pilihan untuk sambungan tembaga



P012-C043

Logam pengisi perunggu fosfor

ERCuSn-A / ERCuSn-C

Kelas timah terpisah; kawat gulungan / batang lurus

Sambungan tembaga-timah dan perbaikan

Batang & kawat paduan tembaga

Model / kelas / Spesifikasi



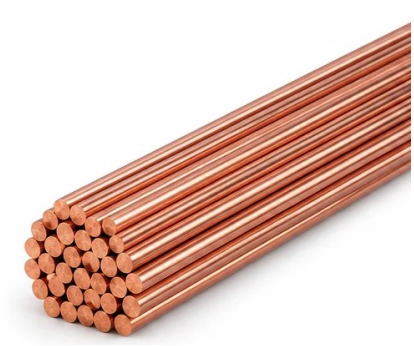
P012-C041-T

Batang TIG perunggu silikon

ERCuSi-A

Diameter 1.6–7.0 mm; panjang 250–3000 mm sebagai rentang acuan

Pilih ukuran tepat sesuai prosedur sambungan



P012-C042-T

Batang TIG tembaga terdeoksidasi

ERCu

Batang lurus tanpa pelapis; diameter dan panjang potong sesuai pesanan

Pengelasan tembaga; pastikan logam dasar dan gas pelindung



P012-C043-T

Batang TIG perunggu fosfor

ERCuSn-A

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm; panjang ditentukan terpisah

Pisahkan dari ERCuSn-C



P012-C044-T

Batang TIG perunggu aluminium

ERCuAl-A2

Diameter 1.6–7.0 mm; panjang 250–3000 mm sebagai rentang acuan

Pastikan logam dasar dan prosedur pelapisan



P012-C044

Logam pengisi perunggu aluminium

ERCuAl-A1 / ERCuAl-A2

Tentukan paduan, diameter, dan bentuk pengiriman

Sambungan tembaga-aluminium dan pelapisan



P012-C045

Logam pengisi tembaga-nikel

ERCuNi

Kawat gulungan / batang; cocokkan komposisi logam dasar

Pipa dan sambungan tembaga-nikel

Logam pengisi paduan & elektroda terbungkus

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C046

Logam pengisi paduan nikel

ERNiCrMo-3 / ERNiCr-3 / ERNiCrMo-4

Paduan terpisah; kawat atau batang sesuai proses las

Paduan tahan korosi dan sambungan tak sejenis



P012-C048

Logam pengisi krom-molibdenum

ER80S-B2 / ER90S-B3

Diameter, bentuk, dan persyaratan perlakuan panas sesuai prosedur

Pilihan untuk sambungan baja tahan panas



P012-C019

Elektroda baja serbaguna

E6013

2.0 × 300; 2.5 / 3.2 / 4.0 × 350 mm

Pengelasan busur manual baja karbon umum



P012-C020

Elektroda hidrogen rendah

E7018

2.5×350; 3.2 / 4.0×350 atau 450; 5.0×450 mm

Ikuti data pengeringan dan penyimpanan khusus produk



P012-C021

Elektroda baja tahan karat

Seri E308L / E309L / E316L

Lapisan, akhiran lengkap, diameter, dan panjang sesuai prosedur

Pengelasan dan perbaikan baja tahan karat



P012-C022

Elektroda perbaikan besi cor

Nikel / nikel-besi

Pilih sesuai jenis coran, kemampuan pemesinan, dan prosedur perbaikan

Perbaikan lokal komponen cor

Bahan perbaikan & logam patri keras tanpa pelapis

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C023

Bahan habis pakai pelapisan keras

Abrasi / impak

Elektroda atau kawat inti; kekerasan, lapisan, dan batas retak sesuai pekerjaan

Pilih sesuai mekanisme keausan aktual



P012-C047

Logam pengisi perbaikan baja perkakas

Untuk baja dasar P20 / H13

Pilih sesuai baja dasar, kekerasan, pemanasan awal dan akhir

Perbaikan lokal perkakas dan cetakan



P012-C025

Logam patri keras tembaga-fosfor

Seri BCuP

Batang / kawat / cincin; diameter kawat cincin, diameter dalam, dan celah sesuai gambar

Pilihan untuk sambungan patri keras tembaga



P012-C026

Logam patri keras perak bebas kadmium

Seri BAg

Batang / strip / bentuk pracetak; kadar perak dan ukuran sesuai sambungan

Pastikan dokumen komposisi bebas kadmium



P012-C027

Batang patri keras kuningan tanpa pelapis

Seri Cu-Zn / BCuZn

Hanya batang tanpa pelapis; pastikan diameter, panjang, dan prosedur sambungan

Cocokkan logam dasar dan sumber panas



P012-C028

Logam patri keras aluminium

Kelas Al-Si / 4047

Hanya batang / kawat tanpa pelapis; diameter dan panjang sesuai sambungan

Pilih terpisah dari logam pengisi las fusi 4043

Bahan penyangga las & purging

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C030

Penyangga las keramik

Alur lurus / bulat / berprofil

Lebar/kedalaman alur, lebar blok, dan panjang pita sesuai sambungan

Penyangga pembentukan lintasan akar



P012-C031

Kertas dan pita purging larut air

Lembaran / gulungan / pita

Ketebalan, lebar, dan panjang sesuai pipa serta metode pemasangan

Sekat gas purging internal



P012-C032

Film purging larut air

Film bening

Ketebalan film, lebar, penyegelan, dan pelarutan sesuai prosedur

Aplikasi purging pipa



P012-C033

Pita penyangga las serat kaca

Serat kaca / perekat

Lebar pita, pita kaca, dan rating arus sesuai model

Perlindungan akar dan penyangga las



P012-C051

Ferrule keramik las stud

UF / RF / MF / PF

Cocokkan ujung stud, posisi las, dan gambar lubang

Pembatas kolam las stud



P012-C063

Sumbat purging las

Nilon mengembang

Rentang seri sekitar 13–152 mm; bahan seal sesuai kondisi

Pilih berdasarkan diameter dalam pipa aktual

Komponen khusus & pemotongan

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C035

Tutup elektroda las titik

CuCrZr dan paduan tembaga lainnya

Muka, profil, soket tirus, dan saluran pendingin sesuai gambar

Suku cadang las titik resistansi



P012-C053

Pin penentu posisi las mur

Logam / keramik

Batang, ujung posisi, toleransi, dan isolasi sesuai jig

Penentu posisi mur untuk las proyeksi



P012-C062

Sikat karbon pembersih las

Ulir M6

Cocokkan diameter sikat, panjang, dan arus peralatan

Pembersihan las elektrokimia



P012-C064

Pelindung gas susulan TIG

Datar / melengkung

Lebar, panjang, kelengkungan pelindung, dan sambungan gas sesuai kampuh

Memperpanjang perlindungan pada lasan yang mendingin



P012-C039

Bahan habis pakai pemotongan plasma

Elektroda / nosel / cincin pusaran / pelindung

Cocokkan sistem, arus, gas, dan versi obor sebagai satu set

Jangan campur lubang dan komponen antarsistem



P012-C040

Tip potong oksi-bahan bakar

Seri asetilena / propana

Tentukan bahan bakar, sambungan, dan kelas ketebalan potong

Cocokkan desain multilubang dengan gas bahan bakar

Sambungan & perkakas las

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C065

Konektor kabel las

10–25 / 35–50 / 50–70 / 70–95

Penampang kabel 10–95 mm² menurut kelas; ujung berpasangan

Pastikan arus dan siklus kerja tiap model



P012-C066

Klem arus balik las

Kelas 300 A

Bukaan rahang acuan 1½ in (38.1 mm); kabel 1/0–2/0 AWG

Periksa permukaan kontak dan sambungan kabel



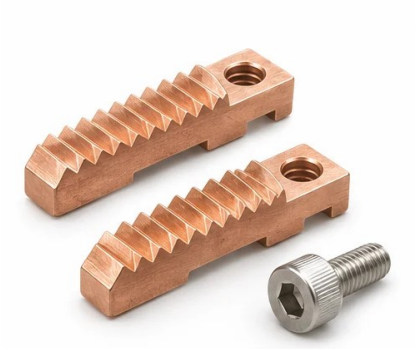
P012-C067

Pemegang elektroda las

Kelas 250–300 A

Elektroda maksimum acuan 3/16 in (4.75 mm); kabel 2/0 AWG

Periksa isolasi dan penjepitan elektroda



P012-C068

Kontak klem pengganti

Kontak / rahang

Paduan tembaga; cocokkan lubang, ulir, dan badan klem sesuai gambar

Perbaikan klem arus balik; bukan ukuran universal



P012-C069

Set pembersih tip potong

#6–#26 / 13 kawat

13 ukuran kawat; pilih sesuai lubang asli, jangan perbesar

Pembersihan mekanis tip oksi-bahan bakar



P012-C070

Tang las MIG

Kelas 8½ in

Panjang acuan 216 mm; pemotongan kawat dan perawatan tip/nosel

Cocokkan rahang dengan nosel dan tip kontak

Pembersihan, inspeksi & penyimpanan

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C071

Sikat tangan kawat baja tahan karat

3 × 7 baris

Kawat 0.006 in (0.152 mm); panjang bulu ½ in (12.7 mm)

Khususkan sikat untuk baja tahan karat



P012-C072

Sikat pembersih lubang nosel

Sikat bergagang lingkar

Sikat acuan Ø20 mm, panjang kerja 100 mm; kawat baja tahan karat 0.15 mm

Bersihkan bagian dalam nosel yang sudah dingin



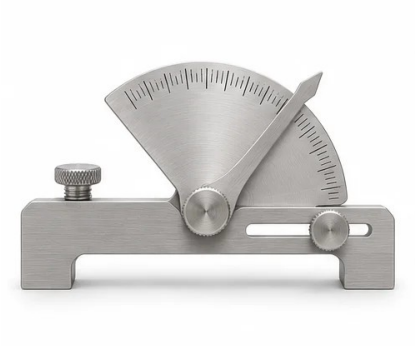
P012-C073

Set pengukur las sudut

7 bilah / ⅛–1 in

Rentang ⅛–1 in (3.175–25.4 mm); tentukan sistem skala

Bedakan ukuran kaki dan tebal leher las



P012-C074

Pengukur las Bridge Cam

Metrik / imperial

Bevel, penguatan, ketidakselarasan, dan takik; rentang sesuai kalibrasi

Tentukan persyaratan inspeksi dan kalibrasi



P012-C075

Tabung penyimpanan logam pengisi

Kelas batang 350 mm

Elektroda acuan 350 mm, 1 kg; panjang dalam dan seal sesuai gambar

Wadah penyimpanan; bukan pengganti oven pengering



P012-C076

Tabung penyimpanan tungsten

Kelas elektroda 175 mm

Panjang dalam untuk elektroda 175 mm plus kelonggaran; tutup ulir

Pisahkan menurut kelas dan kondisi ujung

Logam pengisi TIG baja tahan karat khusus

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C011-310

Batang TIG baja tahan karat 310

ER310

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; batang tanpa pelapis

Untuk baja tahan karat tahan panas yang sesuai



P012-C011-312

Batang TIG baja tak sejenis 312

ER312

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; batang tanpa pelapis

Sambungan tak sejenis; periksa logam dasar



P012-C011-347

Batang TIG baja tahan karat stabil 347

ER347

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; batang tanpa pelapis

Untuk logam dasar tipe 321 / 347



P012-C011-317L

Batang TIG baja tahan karat 317L

ER317L

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; batang tanpa pelapis

Untuk peralatan proses 317L



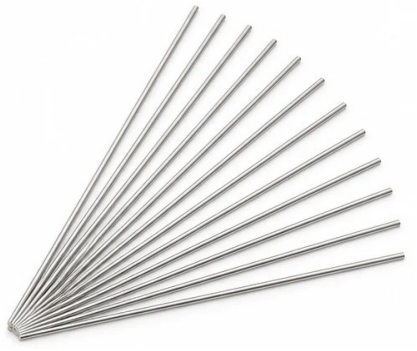
P012-C011-2209

Batang TIG dupleks 2209

ER2209

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; batang tanpa pelapis

Untuk logam dasar dupleks 2205



P012-C011-2594

Batang TIG superdupleks 2594

ER2594

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; batang tanpa pelapis

Untuk logam dasar superdupleks 2507

Pilihan logam pengisi aluminium

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C015-5183M

Kawat MIG aluminium 5183

ER5183

Diameter 0.9 / 1.2 / 1.6 mm; tergulung

Untuk aluminium 5083



P012-C015-5183T

Batang TIG aluminium 5183

R5183

Diameter 2.4 / 3.2 mm; batang tanpa pelapis

Untuk aluminium 5083



P012-C015-5556M

Kawat MIG aluminium 5556

ER5556

Diameter 1.2 / 1.6 mm; tergulung

Paduan 5xxx; periksa suhu operasi



P012-C015-5556T

Batang TIG aluminium 5556

R5556

Diameter 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; batang tanpa pelapis

Paduan 5xxx; periksa suhu operasi



P012-C015-4047M

Kawat MIG aluminium 4047

ER4047

Diameter 1.2 / 1.6 mm; tergulung

Penyambungan Al-Si; cocokkan prosedur



P012-C015-5554T

Batang TIG aluminium 5554

R5554

Diameter 2.4 / 3.2 mm; batang tanpa pelapis

Untuk aluminium 5454

Logam pengisi nikel & nikel-tembaga

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C046-1M

Kawat MIG Ni-Cu

ERNiCu-7

Diameter 0.035 / 0.045 / 1/16 in; tergulung

Untuk nikel-tembaga N04400



P012-C046-1T

Batang TIG Ni-Cu

ERNiCu-7

Diameter 1/16 / 3/32 / 1/8 in; batang tanpa pelapis

Untuk nikel-tembaga N04400



P012-C046-2M

Kawat MIG nikel

ERNi-1

Diameter 0.035 / 0.045 / 1/16 in; tergulung

Untuk Nikel 200 / 201



P012-C046-2T

Batang TIG nikel

ERNi-1

Diameter 1/16 / 3/32 / 1/8 in; batang tanpa pelapis

Untuk Nikel 200 / 201



P012-C046-3M

Kawat MIG Ni-Cr-Mo

ERNiCrMo-10

Diameter 0.035 / 0.045 / 1/16 in; tergulung

N06022 dan sambungan tak sejenis



P012-C046-3T

Batang TIG Ni-Cr-Mo

ERNiCrMo-10

Diameter 1/16 / 3/32 / 1/8 in; batang tanpa pelapis

N06022 dan sambungan tak sejenis

Pengelasan presisi & perawatan

Model / kelas / Spesifikasi



P012-C077

Saringan diffuser TIG

Adaptor saringan

Untuk tungsten 1.6 / 2.4 / 3.2 mm; diameter luar sesuai dudukan

Periksa cangkir, dudukan, dan desain saringan



P012-C078

Pena pengumpan batang TIG

Tipe rol ibu jari

Diameter batang pengisi 0.8–3.2 mm

Pengumpanan batang pengisi TIG manual



P012-C010-ORB

Elektroda TIG orbital

WC20 · telah digerinda

Diameter 1.0 / 1.6 / 2.4 mm; panjang dan ujung sesuai kepala

Cocokkan kepala las dan diameter tabung



P012-C079

Roda las kampuh resistansi

CuCr / CuCrZr

Diameter luar, ketebalan, lubang, dan pelek sesuai gambar

Las kampuh resistansi; cocokkan pemasangan



P012-C080

Pisau perata elektroda

Perataan tutup tipe D

Diameter luar tutup acuan ≤16 mm; muka 4 / 5 / 6 / 8 mm

Pastikan dudukan, profil, dan putaran



P012-C081

Pemegang penggerindaan tungsten

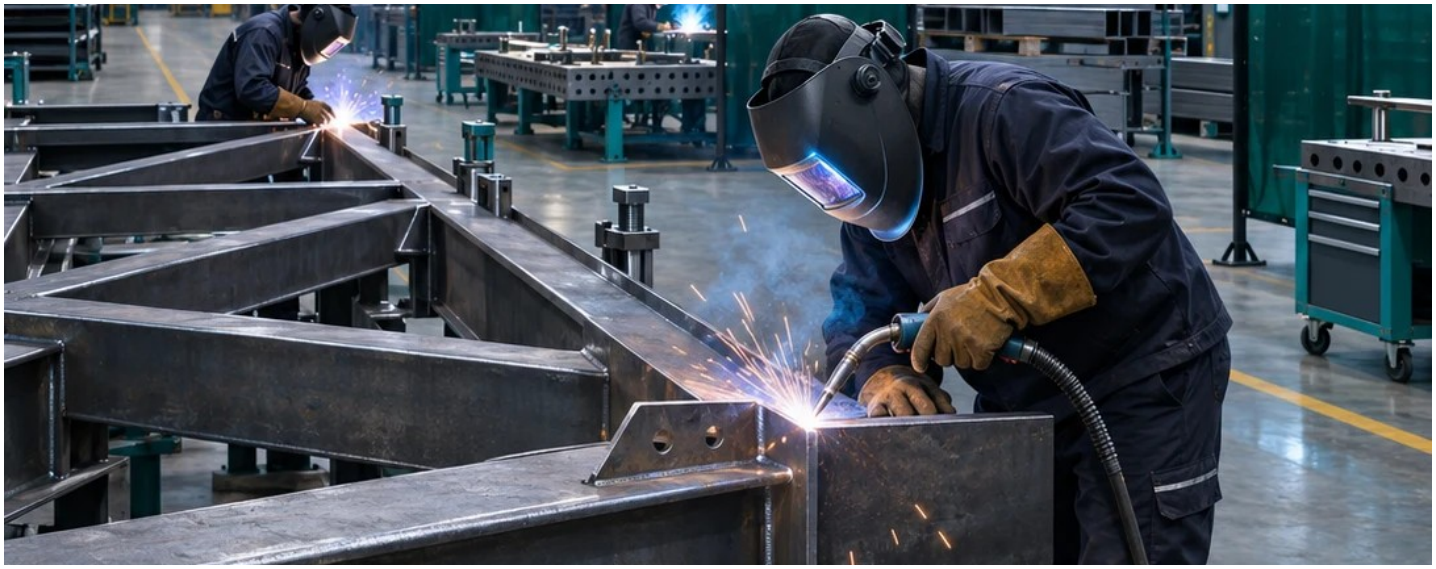
Pemegang collet manual

Tipe I: 1.6 / 2.4 mm; II: 3.2 / 4.0 mm

Menahan tungsten pendek; roda gerinda tidak disertakan

Mari bicara tentang pengelasan.

Beri tahu kami produk, material, proses, dan jumlahnya. Sertakan gambar atau model peralatan untuk pencocokan suku cadang.



Email

info@winstoneglobal.com

WhatsApp +86 138 0666 1202

Ningbo Winstone Industrial Technology Co., Ltd.

Ruang 35A04, Menara A, Ningbo Center, Distrik Yinzhou, Ningbo, Zhejiang, Tiongkok

Pastikan dimensi, kompatibilitas, dan kesesuaian logam pengisi dengan peralatan, logam dasar, serta prosedur pengelasan. Ketersediaan, dokumen, dan ketentuan komersial dikonfirmasi bersama penawaran.

winstoneweld.com/id/